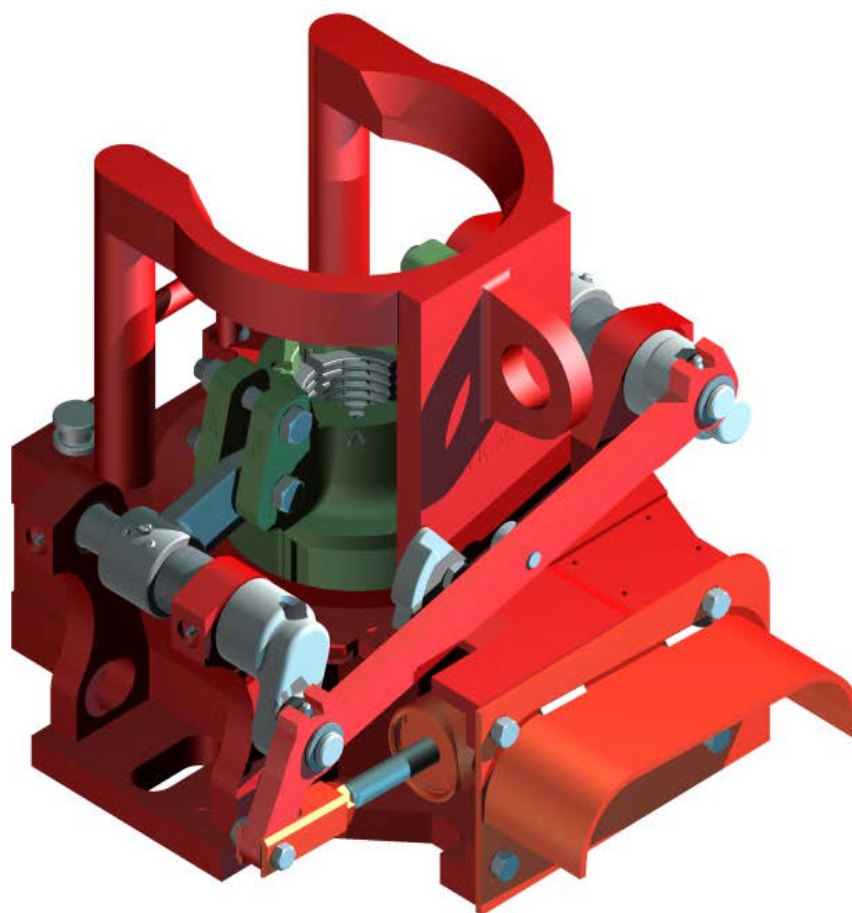


СПАЙДЕР СГА75.00.000 «АТЛАС»

ПАСПОРТ

Зав. № _____



СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ.....	3
2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ.....	3
2.1. Назначение изделия.....	3
2.2. Характеристики.....	3
3. КОМПЛЕКТНОСТЬ.....	4
3.1. Комплект поставки.....	4
4. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ, ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА).....	4
4.1. Ресурсы, сроки службы и хранения.....	4
4.2. Гарантии изготовителя (поставщика).....	5
5. КОНСЕРВАЦИЯ (РАСКОНСЕРВАЦИЯ, ПЕРЕКОНСЕРВАЦИЯ).....	5
5.1. Консервация.....	5
5.2. Расконсервация.....	5
5.3. Переконсервация.....	5
6. СВЕДЕНИЯ ОБ УПАКОВЫВАНИИ.....	6
6.1. Упаковка.....	6
7. СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМКЕ.....	6
8. ДВИЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ.....	6
8.1. Прием и передача изделия.....	6
9. УЧЕТ РАБОТЫ ИЗДЕЛИЯ.....	7
ПРИЛОЖЕНИЕ А (обязательное) СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ.....	12
ПРИЛОЖЕНИЕ В (обязательное) СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.....	13
Таблица 5 – Сведения о проведении ТО и ремонтах.....	13

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Для безопасной эксплуатации спайдера СГА75.00.000 «АТЛАС», правильного ведения и заполнения паспорта должны выполняться следующие требования:

- перед началом эксплуатации необходимо внимательно ознакомиться с настоящим паспортом и руководством по эксплуатации СГА75.00.000 РЭ на изделие;
- паспорт СГА75.00.000 ПС и руководство по эксплуатации СГА75.00.000 РЭ должны постоянно находиться с изделием;
- при заполнении паспорта не допускаются записи карандашом, смывающимися чернилами и подчистки;
- неправильная запись должна быть аккуратно зачеркнута и рядом записана новая, которую заверяет ответственное лицо;
- после подписи проставляют фамилию и инициалы ответственного лица (вместо подписи допускается проставлять личный штамп исполнителя);
- при передаче изделия на другое предприятие итоговые суммирующие записи по наработке заверяют печатью предприятия, передающего изделие.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Назначение изделия

Спайдер СГА75.00.000 (далее изделие) предназначен для захвата НКТ (насосно-компрессорных труб) и бурильных труб с наружными диаметрами $\varnothing 50$ мм (1,99"), $\varnothing 60$ мм ($2\frac{3}{8}$ "), $\varnothing 73$ мм ($2\frac{7}{8}$ "), $\varnothing 89$ мм ($3\frac{1}{2}$ "), $\varnothing 102$ мм (4"), $\varnothing 114$ мм ($4\frac{1}{2}$ ") и удержания их на весу в устье нефтяных скважин в процессе спускоподъемных операций при ремонте и бурении скважин.

Климатическое исполнение "У", категория размещения I ГОСТ 15150.

Пример записи обозначения изделия при его заказе и в документации другого изделия: **Спайдер СГА75.00.000.**

2.2. Характеристики

Допускаемая нагрузка, кН (тс)750 (75)

Привод перемещения клиньевгидравлический или
пневматический от
подъемной установки

Рабочее давление, МПа	
от гидросистемы.....	3 - 5
от пневмосистемы.....	0,6-0,9
Диаметр захватываемых труб НКТ, мм	50, 60, 73, 89, 102, 114
Габаритные размеры, мм, не более	
длина.....	590
ширина	630
высота	435
Масса, кг, не более.....	160

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. Комплект поставки

В комплект поставки изделия входят:

спайдер СГА75.00.000 «АТЛАС»	1 шт.;
паспорт СГА75.00.000 ПС	1 шт.;
шланг РВД6.110.4000.0,07.11/11.M22x1,5/M22x1,5-У1	
ТУ3148-002-20871731-94	2 шт.;
комплект сменных вкладышей	
под НКТ $\varnothing 60$ мм ($2\frac{3}{8}$ "), $\varnothing 89$ мм ($3\frac{1}{2}$ ").....	по 1-му комплекту;
кран пневматический.....	1 шт.;
комплект запасных частей	1 шт.

По отдельной заявке Покупателя возможна поставка вкладышей под НКТ $\varnothing 50$ мм (1,99") и корпуса клина с вкладышами под трубы $\varnothing 102$ мм (4"), $\varnothing 114$ мм ($4\frac{1}{2}$ ").

4. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ, ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

4.1. Ресурсы, сроки службы и хранения

4.1.1. Назначенный ресурс изделия - 6000 ч.

4.1.2. Гарантийная наработка изделия не менее 1500 часов в пределах срока эксплуатации 12 месяцев при соблюдении условий эксплуатации, заложенных в ПС, ТУ. Износ сменных вкладышей критерием отказа не является.

4.1.3. Срок хранения изделия в упаковке изготовителя (поставщика) составляет три года, устанавливается с момента отгрузки его потребителю.

4.2. Гарантии изготовителя (поставщика)

4.2.1. Изготовитель (поставщик) гарантирует в пределах гарантийной наработки или гарантийного срока эксплуатации соответствие изделия требованиям ТУ и настоящего ПС при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения и эксплуатации.

4.2.2. Изготовитель (поставщик) гарантирует сохранность изделия в течение 24 месяцев, устанавливаемого с момента отгрузки его потребителю, при соблюдении потребителем правил транспортировки и хранения.

4.2.3. В случае выхода из строя изделия в процессе эксплуатации в течение гарантийного срока, предприятие-изготовитель обязано произвести его ремонт или его замену за свой счет.

5. КОНСЕРВАЦИЯ (РАСКОНСЕРВАЦИЯ, ПЕРЕКОНСЕРВАЦИЯ)

5.1. Консервация

5.1.1. Консервацию наружных поверхностей не защищенных ЛКП, проводят по варианту защиты В3-1 по ГОСТ9.014 консервационным маслом К-17 по ГОСТ10877.

5.2. Расконсервация

5.2.1. Перед монтажными работами на объекте применения должны быть произведены работы по расконсервации изделия:

- распаковка изделия из тарного ящика предприятия изготовителя;
- расконсервация наружных поверхностей одной из промывочных жидкостей: нефрас С2-80/120 ТУ38.401-67-108-92, бензин-растворитель ГОСТ3134, спирт этиловый технический ГОСТ17299, обдувают сухим сжатым воздухом ГОСТ17433 под давлением 0,3...0,6 МПа;
- запись о проведенной расконсервации занести в таблицу (Таблица 1).

5.3. Переконсервация

5.3.1. По истечении срока хранения, должны быть произведены работы по переконсервации изделия:

- распаковка изделия из тарного ящика предприятия изготовителя;
- расконсервация наружных поверхностей одной из промывочных жидкостей: нефрас С2-80/120 ТУ38.401-67-108-92, бензин-растворитель ГОСТ3134, спирт этиловый технический ГОСТ17299, обдувают сухим сжатым воздухом ГОСТ17433 под давлением 0,3...0,6 МПа;

- консервация наружных поверхностей, не защищенных лакокрасочными покрытиями, по варианту упаковки ВЗ-1 ГОСТ9.014 консервационным маслом К-17 ГОСТ10877;
- упаковка изделия по варианту упаковки ВУ-1 ГОСТ9.014 в тарный ящик предприятия изготовителя;
- запись о проведенной переконсервации занести в таблицу (Таблица 1).

6. СВЕДЕНИЯ ОБ УПАКОВЫВАНИИ

6.1. Упаковка

6.1.1. Упаковка обеспечивает сохранность изделия при транспортировке и хранении в течение трех лет в условиях 2 "С" ГОСТ9.014 со дня упаковки.

6.1.2. Упаковка изделия произведена по варианту упаковки ВУ-1 по ГОСТ9.014.

6.1.3. Изделие упаковано в деревянный ящик типа III-1 по ГОСТ2991, изготовленный по чертежам предприятия-изготовителя, с учетом требований ГОСТ21140.

6.1.4. В каждый ящик должны быть вложены в пакете из полиэтиленовой пленки по ГОСТ10354 упаковочный лист, паспорт.

6.1.5. Маркировка транспортной тары с изделием по ГОСТ14192.

6.1.6. Сведения об упаковке изготовитель (поставщик) заносит в свидетельство об упаковывании (ПРИЛОЖЕНИЕ А).

7. СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМКЕ

Сведения о приемке изготовитель заносит в свидетельство о приемке (ПРИЛОЖЕНИЕ В).

8. ДВИЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

8.1. Прием и передача изделия

8.1.1. При передаче изделия на другое предприятие делаются отметки в таблице (Таблица 3) с указанием наименования предприятий и подписью должностных лиц, передающих изделие.

8.1.2. При передаче изделия на другое предприятие заносят в таблицу (Таблица 2) запись по наработке на момент передачи. Запись заверяют печатью предприятия, передающего изделие.

8.1.3. Сведения о закреплении изделия при эксплуатации

При эксплуатации изделия, данные о закреплении (перезакреплении) за ответственным лицом заносятся в таблицу (Таблица 4).

9. УЧЕТ РАБОТЫ ИЗДЕЛИЯ

В процессе движения изделия потребителем должна учитываться наработка в часах. Данные о наработке заносятся в таблицу (Таблица 2).

Первую запись о наработке заносит изготовитель с начала проведения приемосдаточных испытаний.

Таблица 1 — Консервация

Дата	Наименование работы	Срок действия, годы	Должность, фамилия и подпись

Таблица 2 — Движения изделия при эксплуатации

Дата установки	Где установлено	Дата снятия	Наработка		Причина снятия	Подпись лица проводившего установку (снятие)
			с начала эксплуатации	после последнего ремонта		

Таблица 3 — Прием и передача изделия

Дата	Состояние изделия	Основание (наименование, номер и дата документа)	Предприятие, должность и подпись		Примечание
			Сдавшего	Принявшего	

Таблица 4 — Сведения о закреплении изделия при эксплуатации

Наименование изделия (составной части) и обозначение	Должность, фамилия и инициалы	Основание (наименование, номер и дата документа)		Примечание
		Закрепление	Открепление	

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(обязательное)
СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Спайдер наименование изделия	СГА75.00.000 Обозначение	заводской номер
--	------------------------------------	-----------------

Упакован	ООО «МС-проект» наименование или код изготовителя
----------	--

согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации

Мастер ОТК должность	личная подпись	расшифровка подписи
--------------------------------	----------------	---------------------

год, месяц, число

ПРИЛОЖЕНИЕ В
(обязательное)
СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

<u>Спайдер</u>	<u>СГА75.00.000</u>	
наименование изделия	Обозначение	заводской номер

изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документации, и признан годным для эксплуатации.

Начальник ОТК

МП _____
личная подпись _____
расшифровка подписи _____

год, месяц, число

Таблица 5 – Сведения о проведенных ремонтах

Дата проведения	Вид ремонта	Краткое описание проведенных работ	Лицо, ответственное за проведение работ